MUNICIPIO JALOSTOTITLÁN
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 AL 31 DE MARZO DE 2021

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
A LA FECHA NO SE CUENTAN CON PASIVOS CONTINGENTES	$0.00
SUMA TOTAL	**$0.00**

JOSÉ DE JESÚS GONZÁLEZ GUTIÉRREZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

SELLO

ROMÁN ROMO ROMO
TESORERO MUNICIPAL

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

ASEJ2021-03-16-07-2021-1